

TECTENE BV STRIP EP ALU POLYESTER

TECTENE BV STRIP EP/V

TECTENE BV BISTRIP EP ALU POLYESTER

TECTENE BV BISTRIP EP/V

PARE-VAPEUR THERMOADHESIF EN BITUME DISTILLE POLYMERE ELASTOPLASMERE
MUNI DE BANDES ELASTOMERES THERMOADHESIVES APPLIQUEES SUR LA FACE SUPERIEURE
DE LA MEMBRANE (type STRIP), SUR LES DEUX FACES (type BISTRIP)
POUR LE COLLAGE DES PANNEAUX ISOLANTS

CONFERER DES AVANTAGES **LEED**

CATEGORIE	CARACTERISTIQUES	IMPACT ENVIRONNEMENTAL						MODE D'EMPLOI		
EP S	IMPERMÉABLE BARRIÈRE À LA VAPEUR SUPER ADHESIVE RÉACTION AU FEU	ECO GREEN	ASBESTOS FREE	TAR FREE	CHLORINE FREE	RECYCLABLE	DÉCHETS INOFFENSIFS	SANS HUILE USE	APPLICATION À LA FLAMME	APPLICATION AVEC CLOUS
ELASTOPLASTOMERIQUE POUR UTILISATIONS SPECIFIQUES										

1 PROBLÈME

Clouds BITUME OXYDÉ COLLE À FROID

TOIT	<input checked="" type="checkbox"/> Plan	<input checked="" type="checkbox"/> Incline
SUPPORT	<input checked="" type="checkbox"/> Béton	<input checked="" type="checkbox"/> Bois
	<input checked="" type="checkbox"/> Ancien revêtement	<input type="checkbox"/> Isol. thermique

FAÇON DE COLLER L'ISOLATION THERMIQUE, POLYSTYRENE EXPANSE COMPRIS, SUR LE PARE-VAPEUR, EN EVITANT L'UTILISATION DE BITUME OXYDE FONDU, DE CLOUS OU DE MATERIAUX DAGEREUX ET NOCIFS

Il n'est pas toujours possible de fixer la couche d'isolation thermique par fixation mécanique et le bitume fondu, aussi bien pour des raisons pratiques que pour des raisons de sécurité, est de moins en moins utilisé. Le collage des panneaux isolants en polystyrène expansé sur du bitume fondu refroidi est une opération difficile à réaliser qui, souvent, provoque la fusion du panneau ou une adhérence insuffisante. L'utilisation comme alternative de colles à froid, en plus de causer l'émission de solvants et la production de déchets problématiques à éliminer, implique un long temps de prise et un collage plastique du panneau, qui favorise l'assemblage à froid des panneaux isolants vers le centre géométrique de la couverture en provoquant des ondulations et des étirements du revêtement sur les bords du toit et des reliefs.

2 SOLUTION

TECTENE BV

TECTENE BV EP est un pare-vapeur dont la face supérieure est déjà recouverte de colle, et il suffit de l'activer avec la chaleur d'une flamme pour la rendre immédiatement adhésive. Par rapport au bitume oxydé normal, la colle reste adhérente plus longtemps, même à des températures proches du zéro, laissant ainsi le temps nécessaire au poseur d'appliquer le panneau de polystyrène sans en provoquer sa fusion ; après refroidissement cependant, la colle est déjà en prise et tient fortement au panneau. **TECTENE BV EP** est une membrane d'étanchéité en bitume distillé polymère, à base de bitume distillé sélectionné pour un usage industriel à haute teneur en polymères élastomères et plastomères permettant d'obtenir un alliage à "inversion de phase", dont la phase continue est formée par le polymère dans lequel est dispersé le bitume, où les caractéristiques sont déterminées par la ma-

trice polymérique et non pas par le bitume, même si ce dernier est l'ingrédient majoritaire.

Les prestations du bitume, en termes de durabilité et de résistance aux températures faibles et élevées, sont par conséquent accrues tout en conservant des qualités optimales inaltérées au niveau de l'adhérence, de la résistance à l'eau et de l'imperméabilité à la vapeur d'eau du bitume. **TECTENE BV STRIP EP/V** et **TECTENE BV BISTRIP EP/V** sont armées avec du feutre de verre renforcé dans le sens de la longueur, un matériel imputrescible qui donne à la membrane une grande stabilité dimensionnelle, tandis que les versions **ALU POLYESTER** sont armées avec une feuille d'aluminium qui constitue une barrière absolue au passage de la vapeur, contrecollée au tissu non-tissé en polyester composite, stabilisé avec de la fibre de verre, qui donne élasticité et résistance lors de la perforation.

La face inférieure des membranes **TECTENE BV STRIP** est revêtue de Flamina, un film plastique thermofusible.

La face supérieure est recouverte sur environ 40% de sa surface par des bandes auto-thermocollantes protégées par un film thermofusible spécial à haute rétraction, constituées d'une colle bitumineuse spéciale «hot melt» à base d'élastomères et de résines tackifiantes qui, une fois activée par la chaleur, a une durée de prise suffisamment longue pour permettre le collage des panneaux de polystyrène à des températures proches de zéro. La colle est forte et élastique et fixe fortement le panneau. Sur **TECTENE BV EP**, outre le polystyrène expansé et expansé extrudé en panneaux ou en rouleaux THERMOBASE, il est également possible de coller des panneaux et des rouleaux de polyuréthane expansé revêtu de carton-feutre bitumé, avec voile de verre bitumé,

CE DESTINATIONS D'UTILISATION DU MARQUAGE "CE" PREVUES SUR LA BASE DES LIGNES GUIDE AISPEC-MBP

EN 13970 - COUCHES BITUMINEUX POUR LE CONTRÔLE DE LA VAPEUR

- TECTENE BV STRIP EP ALU POLYESTER
- TECTENE BV STRIP EP/V
- TECTENE BV BISTRIP EP ALU POLYESTER
- TECTENE BV BISTRIP EP/V



L'épaisseur du chevauchement est inférieure à celle des bandes, garantissant ainsi le maximum de stabilité aux panneaux isolants posés à cheval sur le chevauchement



Réduction de l'épaisseur sur le chevauchement de TECTENE BV STRIP EP

AVANTAGES

- Même le polystyrène expansé peut être appliqué à la flamme.
- Les bandes auto-thermoadhésives élastomères offrent une adhérence supérieure.

avec papier aluminium sur le papier et sur la face aluminium. Une autre caractéristique exclusive de la membrane est la zone de chevauchement, produite avec une épaisseur réduite par rapport au reste de la feuille, permettant, une fois la superposition effectuée, que l'épaisseur totale de cette dernière ne dépasse pas celle des bandes adhésives, et d'éviter ainsi "l'effet haut-bas" des panneaux isolants qui y sont placés à cheval. Les versions **BISTRIP** ont en revanche les deux faces recouvertes de bandes adhésives et sont produites pour permettre un collage en semi-indépendance du pare-vapeur sur le support et, grâce à la grande adhérence des bandes de colle élastomère, elles ne requièrent pas de couche d'apprêt.

DOMAINES D'UTILISATION

TECTENE BV STRIP EP est utilisé comme pare-vapeur pour isoler la couverture avec des panneaux de polystyrène expansé. Il peut également être utilisé pour coller l'isolant en rouleaux THERMOBASE PSE ou d'autres isolants lorsque l'utilisation du bitume fondu ou des colles ne convient pas. Avec **TECTENE BV STRIP EP**, une seule opé-

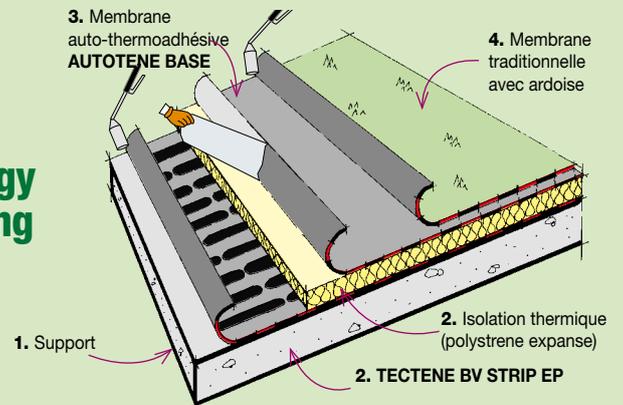
ration permet de poser le pare-vapeur et la colle pour la couche isolante. Pas besoin de chaudières, de sceaux de bitume ni de sceaux de colle. Cela permet d'éviter les odeurs, les fumées et les vapeurs de solvants, aucun rebut ni déchet de chantier n'est produit. **TECTENE BV STRIP EP ALU POLYESTER** est utilisé comme pare-vapeur de couvertures dans des lieux particulièrement humides, où l'humidité relative à 20°C dépasse les 80%. **TECTENE BV STRIP EP** constitue la première couche du système d'imperméabilisation appelé "**Energy Saving**", qui permet une utilisation économiquement avantageuse de l'isolant thermique en polystyrène expansé, avec un minimum de gaspillage énergétique et avec un faible impact sur l'environnement.

Le système est utilisé sur les couvertures planes et inclinées; **en cas de pentes supérieures à 15%**, le collage devra être

complété par des fixations mécaniques et/ou des listels insérés dans la stratigraphie.

La même chose devra être effectuée dans les endroits particulièrement venteux. Les versions **BISTRIP** sont utilisées sur des supports humides comme lors de réfections de couvertures qui renferment encore de l'humidité et sur lesquels on souhaite poser une nouvelle isolation mais sans vouloir percer le pare-vapeur avec une fixation mécanique, ou bien dans les nouveaux ouvrages sur des couvertures de lieux à haute production de vapeur d'eau pour en permettre la diffusion.

Energy Saving



DETAILS DE POSE

1



Pose à la flamme de la face inférieure de TECTENE BV STRIP EP

2



Pose à la flamme des chevauchements latéraux et des chevauchements de tête, de sorte à garantir un scellement parfait par rapport au passage de la vapeur

3



Flammages de la pellicule de protection

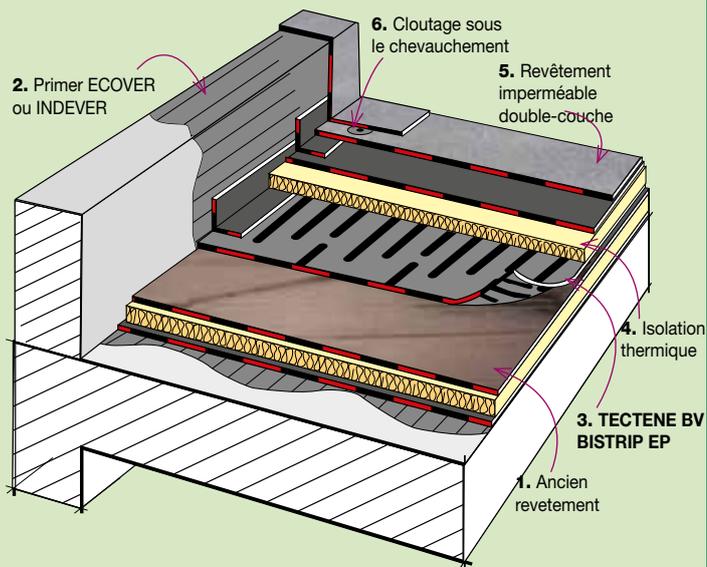


Au cours des premiers instants de flammage, la surface devient initialement opaque

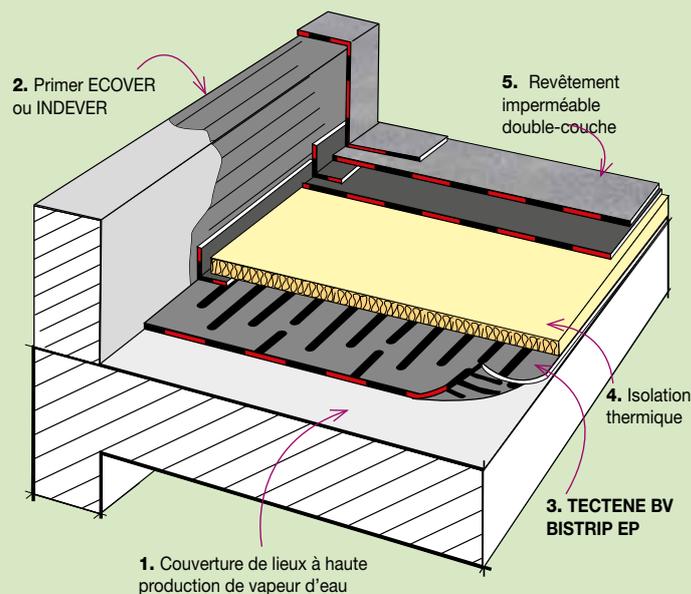


En insistant avec le flammage, les bandes thermoadhésives assumeront une consistance semi-liquide et brillante: la surface sera prête à recevoir la pose des panneaux ou des rouleaux d'isolant

Requalification énergétique d'une ancienne couverture



Pare-vapeur sur des locaux à humidité élevée



DETAILS DE POSE

4



Les panneaux d'isolant couchés sur la surface tout juste flammée seront faits adhérer au TECTENE BV STRIP EP en pressant sur toute la surface du rouleau par simple piétinement de l'opérateur (à effectuer sur toute la surface du panneau)

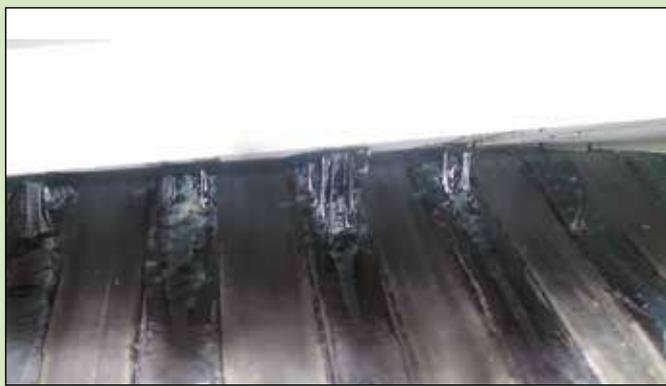
ATTENTION

Augmenter la surface de flammage afin que l'opération suivante n'atteigne pas le panneau isolant déjà posé.



Les rouleaux de THERMOBASE déroulés sur la surface tout juste flammée seront faits adhérer au TECTENE BV STRIP EP en pressant sur toute la surface du rouleau par simple piétinement de l'opérateur (à effectuer sur toute a surface du panneau ou du rouleau)

**DETAIL DU MELANGE
THERMOADHESIF
DES BANDES DE
TECTENE BV STRIP EP et
TECTENE BV BISTRIP EP**



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	Norme de Référence	T	TECTENE BV STRIP EP/V	TECTENE BV STRIP EP ALU POLYESTER	TECTENE BV BISTRIP EP/V	TECTENE BV BISTRIP EP ALU POLYESTER
Reinforcement			Fibre de verre	Tissu non tissé de polyester comp. stabilisé avec de la fibre de verre et Feuille d'aluminium (12 µ)	Fibre de verre	Tissu non tissé de polyester comp. stabilisé avec de la fibre de verre et Feuille d'aluminium (12 µ)
Epaisseur	EN 1849-1	±0,2	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm
Dimension des rouleaux	EN 1848-1	-1%	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m
Imperméabilité	EN 1928 - B	≥	60 kPa	60 kPa	60 kPa	60 kPa
Résistance au détachement des jonctions L/T	EN 12316-1	-20 N	NPD	NPD	NPD	NPD
Force à la traction Maximale L/T	EN 12311-1	-20%	300/200 N/50 mm	250/120 N/50 mm	300/200 N/50 mm	250/120 N/50 mm
Allongement à la traction L/T	EN 12311-1	-15% V.A.	2/2%	15/20%	2/2%	15/20%
Résistance à l'impact dynamique	EN 12691 - A		NPD	NPD	NPD	NPD
Résistance à la lacération au clou L/T	EN 12310-1	-30%	70/70 N	100/100 N	70/70 N	100/100 N
Flexibilité au froid	EN 1109	≤	-15°C	-15°C	-15°C	-15°C
Résistance au glissement à température élevée	EN 1110	≥	100°C	100°C	100°C	100°C
Transmission de la vapeur aqueuse • après vieillissement	EN 1931 EN 1296-1931	-20% -20%	µ = 100 000 NPD	µ = 1 500 000 NPD	µ = 100 000 NPD	µ = 1 500 000 NPD
Euroclasse de réaction au feu	EN 13501-1		E	E	E	E
Comportement au feu externe	EN 13501-5		F roof	F roof	F roof	F roof

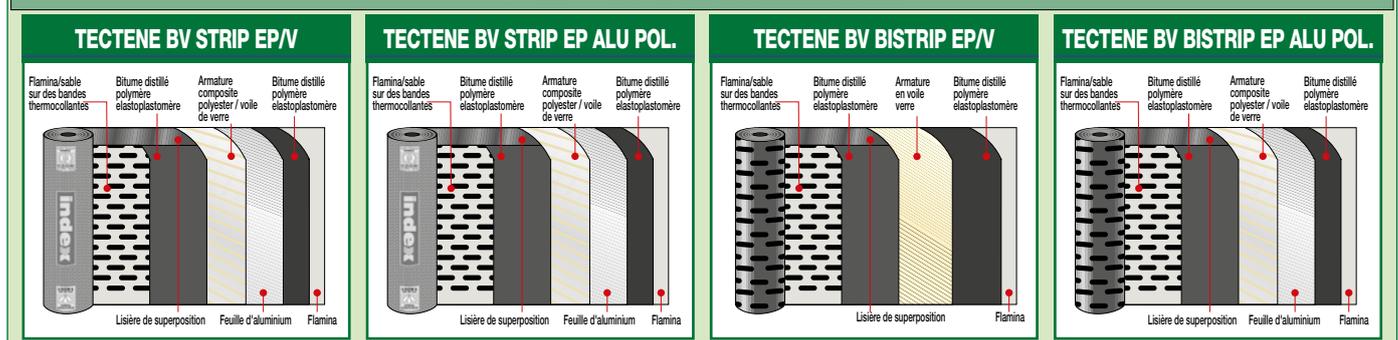
Caractéristiques spécifiques de résistance à l'arrachement au vent (EN 16002)

avec polystyrène expansé ≥100	EN 16002		$\Delta_{adm} = 4\ 250\ N/m^2$			
avec polystyrène expansé extrudé	EN 16002		$\Delta_{adm} = 4\ 250\ N/m^2$			
avec polyuréthane	EN 16002		$\Delta_{adm} = 10\ 000\ N/m^2$			

Caractéristiques thermiques

Conductivité thermique			0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK
Capacité thermique			3.90 KJ/K	3.90 KJ/K	3.90 KJ/K	3.90 KJ/K

COMPOSITION DE LA MEMBRANE



FINITIONS PRODUIT



• POUR TOUT RENSEIGNEMENT SUPPLÉMENTAIRE OU USAGE PARTICULIER, CONSULTER NOTRE BUREAU TECHNIQUE. • POUR UN USAGE CORRECT DE NOS PRODUITS, CONSULTER LES FICHES TECHNIQUES INDEX. •

index
Construction Systems and Products

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - C.P.67
T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390

Internet: www.index-spa.com
Informazioni Tecniche Commerciali
tecom@indexspa.it
Amministrazione e Segreteria
index@indexspa.it
Index Export Dept.
index.export@indexspa.it



et les utilisations du produit. Etant donné les nombreuses possibilités d'emploi et la possible interférence d'éléments ne dépendant pas de notre volonté, nous déclinons toute responsabilité en ce qui concerne les résultats. Il incombe à l'acquéreur d'apprécier, sous sa responsabilité, si le produit est adapté à l'usage prévu.

Les données fournies sont des données moyennes indicatives, relatives à la production actuelle, et peuvent être modifiées et actualisées par INDEX à tout moment, sans préavis et à sa disposition. Les conseils et les informations techniques fournis représentent nos meilleures connaissances concernant les produits.